

SOLUZIONI SU MISURA PER LA  
**MECCANICA**

*TAILORED SOLUTIONS FOR MECHANICAL INDUSTRY*



**AENOR**

GESTIONE  
DELLA QUALITÀ

ISO 9001

## COMER: TRE PARTNER IN UNO

Comer integra LAVORAZIONE MECCANICA, PROVE TENUTA e IMPREGNAZIONE in un'unica azienda, offrendo un servizio completo e risposte definitive ai propri clienti. L'esperienza ha portato Comer a essere partner d'eccellenza nella lavorazione meccanica di pressofusioni in alluminio. I settori di applicazione principali, per lotti medio grandi, sono AUTOMOTIVE, NAUTICO, AGRICOLTURA, FERROVIARIO, DIFESA e ALIMENTARE

E IN PIÙ GESTIAMO NOI TUTTA LA LOGISTICA



## PROGETTAZIONE CAD/CAM

L'avvio di ogni nuovo particolare è preceduto da un'accurata e delicata fase di studio e progettazione, svolta all'interno di Comer, che si integra con l'attrezzaggio e i collaudi qualità. In questo modo si garantisce il rispetto di tutte le esigenze del cliente

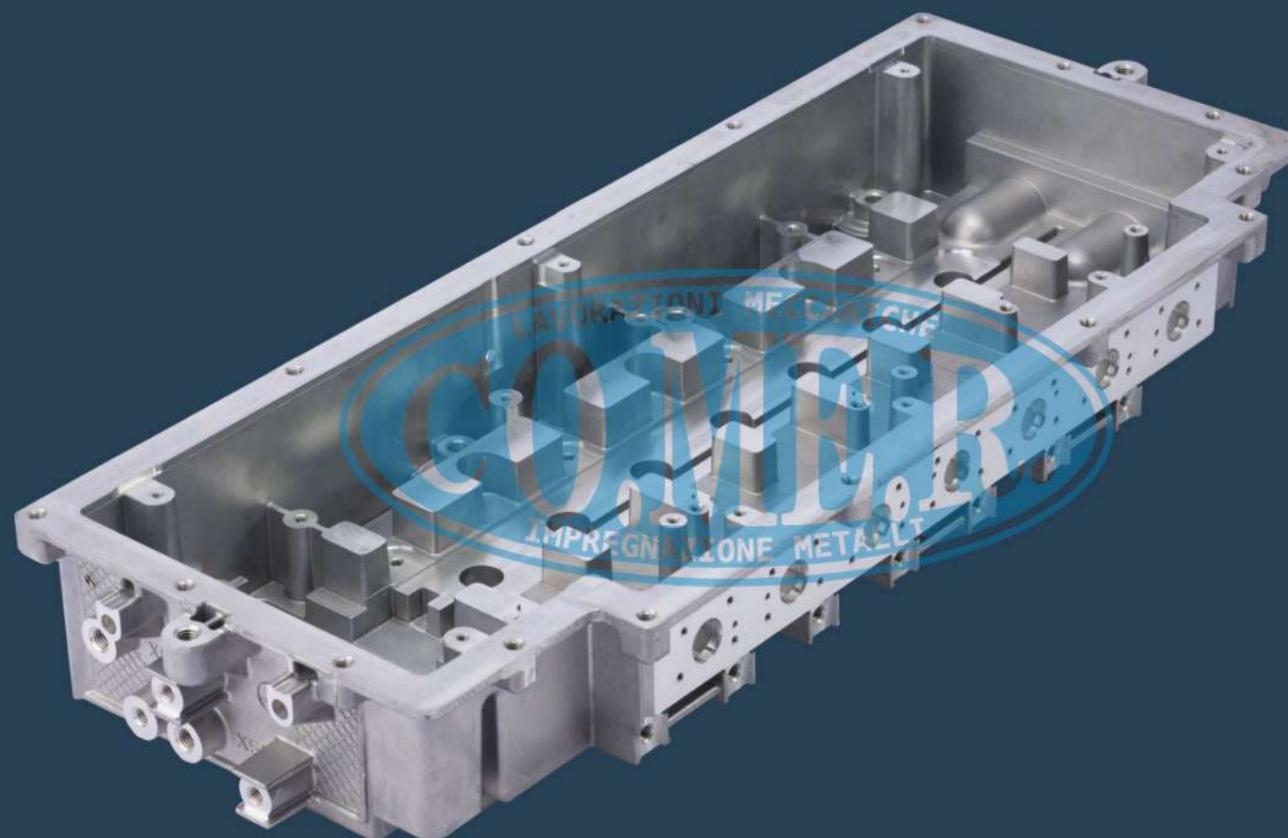
## CAD CAM DESIGNING

The starting of a new code in Comer is anticipated by an accurate study and design, that is completed by the tools building and prototypes measurements and testing. This is Comer commitment to the client's requests



L'OFFICINA MECCANICA

MACHINE SHOP



## COSTRUZIONI ATTREZZATURE

L'attività di Comer, fin dagli esordi, si è caratterizzata per la grande versatilità nel rispondere alle esigenze dei clienti, offrendo un servizio che comprendesse anche la costruzione delle attrezzature specifiche per la lavorazione dei singoli codici

## EQUIPMENT DESIGN AND BUILDING

Since its beginning, Comer has shown great attention for the client's needs, offering a complete service, starting from tools and equipment designing and building



## LAVORAZIONI MECCANICHE

L'officina meccanica è il vero cuore dell'azienda, composta di moderni centri di lavoro, verticali e orizzontali a 4 o 5 assi e di un reparto che progetta e realizza le attrezzature. Esperienza e versatilità si uniscono per affrontare qualsiasi tipo di sfida



## PRECISION MACHINING

The machine shop is the heart of Comer and can count on several vertical and horizontal 4 and 5 axes centers. In addition to it, there is a department that designs and builds tools and equipments. Experience and versatility combine to face any kind of challenge



## COLLAUDO E QUALITÀ

Ogni particolare in lavorazione è sottoposto a controlli e misurazioni costanti per garantire il rispetto delle richieste dei clienti in ogni fase di lavorazione. Comer può contare su un reparto Qualità fornito di strumenti di misura e personale altamente specializzato

## CONTROL AND QUALITY

Each piece is subject to constant controls and measurements, to guarantee that the client's requests are satisfied at every stage of the process. Comer can count on a Quality department with modern instruments and highly specialized personnel

## COMER: THREE PARTNERS IN ONE

Comer combines PRECISION MACHINING, LEAKING TESTS and VACUUM IMPREGNATION in a single firm, offering a complete service and definitive solutions to its clients. Experience has made Comer an excellent partner in precision machining of pressure die-casting. The principal sectors are AUTOMOTIVE, NAUTICAL, AGRICULTURAL, RAIL, DEFENCE and FOOD, from medium to large series

AND WHAT'S MORE: WE HANDLE ALL LOGISTICS



Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001: 2008

AENOR



Empresa  
Registrada

ER-1549/2005

Formazione del personale e innovazione tecnologica continue sono da sempre il segno distintivo di Comer

Staff training and continuous technological innovation have always been Comer's hallmark



LE MACCHINE DI  
PROVA TENUTA

LEAKING TEST  
MACHINES



REPARTO  
IMPREGNAZIONE

IMPREGNATION  
DEPARTMENT



## LE ISOLE DI PROVA TENUTA

Una vera e propria isola con macchine prova tenuta "aria aria" e "aria acqua" si affianca alla lavorazione: il controllo qualità si integra nel processo produttivo, riducendo i tempi di consegna e i costi della logistica

### LEAKING TEST DEPARTMENT

A special department is dedicated to "air-air" and "air-water" leak testing machines: quality control is integrated into the productive process, reducing times of delivery and logistic costs



### IL PROCESSO DI CONTROLLO

Una volta lavorati, i pezzi vengono provati a tenuta, per garantire la loro impermeabilità rispetto a liquidi e gas. I pezzi conformi vengono indirizzati ai controlli finali, imballati e preparati per la spedizione. In caso di perdite, in accordo con i clienti, vengono eseguite impregnazione e nuovi controlli a tenuta, per garantire il massimo livello di qualità alla produzione



### LEAKING TEST PROCESS

Once machined, pieces are leak tested, to guarantee their impermeability to liquids and gas. Pieces that don't present leaking problems proceed to final quality controls and are prepared for shipping. Leaking pieces, in accordance with the client's requests, proceed to the vacuum impregnation process. Further leaking tests follow, to guarantee maximum standard of quality

## COS'É L'IMPREGNAZIONE?

Le fusioni non sempre garantiscono la perfetta impermeabilità a gas e liquidi. Le microporosità che si creano al momento della fusione del metallo, spesso non sono visibili a occhio nudo o emergono al momento della lavorazione meccanica. L'impregnazione sotto vuoto, realizzata in autoclave, consente di risolvere definitivamente i problemi di "tenuta" dei pezzi, riempiendo con speciali resine le micro cavità presenti nella fusione. Una serie di lavaggi successivi garantisce la pulizia dei pezzi da residui di silicato. L'impregnazione, in molti casi, è uno dei passaggi previsti dalla lavorazione: una fase che in Comer si realizza senza ulteriori movimentazioni logistiche

## WHAT IS THE IMPREGNATION?

Pressure die-casting are not always perfectly impermeable to gas and liquids. Microporosities, created during the pressure die-casting process, are often invisible or emerge during machining. Vacuum impregnation, can solve once and for all most leaking problems. Impregnation is operated in autoclave and it consists of filling, with special resins, all microcavities present on the surface or hiding deeper in the pieces. A sequence of washings follows, to clean the pieces from silicate residuals. In most cases, impregnation, is one of the stages provided in the processing of pieces: such a stage, in Comer, can be carried out without any further logistic handlings



### L'IMPIANTO DI IMPREGNAZIONE

Il reparto impregnazione è interno allo stabilimento e consente di risolvere rapidamente, senza ulteriori costi logistici, qualsiasi problema di porosità dei metalli. La fase di impregnazione è complementare a quella di prova tenuta



### VACUUM IMPREGNATION

The impregnation plant is internal the firm site and allows Comer to rapidly solve, without further logistic costs, any porosity problem. Impregnation stage is complementary to the leaking tests one



## STORIA, TRADIZIONE E TECNOLOGIA

Storia, tradizione, tecnologia fanno di Comer il partner ideale nell'industria meccanica. L'esperienza dell'azienda ha radici antiche e uno sguardo proiettato verso il futuro. Comer nasce nel 1993, specializzata nella progettazione e produzione di attrezzature e macchine speciali. Nel corso degli anni acquisisce importanti commesse di manutenzione e revisione impianti. Per rispondere alle esigenze dei clienti, nel 1998 avvia un reparto di lavorazione meccanica di precisione su centri di lavoro. Nel 2005 ottiene la Certificazione UNI ISO 9001:2000. Nel 2013 l'azienda si trasferisce nella grande e moderna sede di Montechiaro d'Asti, dove il reparto di lavorazione meccanica è arricchito di nuovi centri di lavoro. Accanto a questi si inserisce un impianto di impregnazione e un'isola per le prove tenuta. Nel 2014 la sede è ulteriormente ampliata, con nuovi spazi dedicati allo stoccaggio magazzino e alla razionalizzazione dei processi produttivi.



Reg. Reale 4 | 14025 Montechiaro d'Asti (AT) | Italy  
Tel. +39 0141 994642 | Fax +39 0141 994168  
[www.comer.at.it](http://www.comer.at.it) - [info@comer.at.it](mailto:info@comer.at.it)

## HISTORY, TRADITION AND TECHNOLOGY

History, Tradition and Technology make Comer the ideal partner in the mechanical industry. The company experience has ancient roots and a look into the future.

Comer, specialized in designing and producing tools and special equipment, was founded in 1993. During the years, the company obtains important work orders for the maintenance and servicing of production plants. In order to satisfy clients' requests, in 1998 Comer starts a new division of precision machining. In 2005, it obtains UNI ISO 9001:2000 Certification. In 2013, Comer moves to a large and modern site in Montechiaro d'Asti, where the machine shop is enriched by several machining centers. Together with the machining department, Comer adds a vacuum impregnation plant and a new division dedicated to leak testing machines. In 2014, the Montechiaro site is further enlarged, with new areas dedicated to storage and logistic, allowing a more rational management of the production process.

